

## Technisches Merkblatt

Seite 1 von 3

- Charakteristik:** AKEMI® PLATINUM P+ Kleber sind flüssige und gelartige 2-Komponenten-Produkte auf Basis in Styrol gelöster, ungesättigter Epoxyacrylatharze.
- Die Produkte zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:
- breite Anwendungsmöglichkeiten durch unterschiedliche Konsistenzen
  - sehr helle, transparente Farbe
  - schnelle Aushärtung (15 - 40 Minuten)
  - sehr gute Oberflächentrocknung
  - sehr gute Polierfähigkeit
  - verbesserter Schutz gegen Vergilbung
  - verbesserte Haftung und Verbundfestigkeiten, auch auf Techno-Keramik
  - sehr gute Haftung auf Naturstein auch bei höheren Temperaturen (60 - 70°C, bei geringen Belastungen auch 100 - 110°C)
  - beständig gegen Wasser, Benzin und Mineralöle
  - das Produkt ist bei fachgerechter Anwendung für Verklebungen von Natur- und Kunststein sowie Keramik mit Lebensmittelkontakt im ausgehärteten Zustand als gesundheitlich unbedenklich eingestuft
- Einsatzgebiet:** AKEMI® PLATINUM P+ Kleber finden hauptsächlich Anwendung in der steinverarbeitenden Industrie zur Verklebung von Naturstein, Quarzkomposit, Keramik und großflächiger Techno-Keramik (z. B. Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Laminam®, Kerlite®, Maxfine), zum Verstärken von Natursteinplatten mit Glasfaserprodukten (Laminieren) und zum Herstellen von Gesteinsersatzmassen mit Gesteinsmehlen und Sand.
- Besondere Merkmale:  
PLATINUM P+ klar flüssig: mittelviskose Konsistenz  
PLATINUM P+ klar L-Spezial: gelartige Konsistenz für die Anwendung im vertikalen Bereich
- Gebrauchsanweisung:**
1. Der Untergrund muss sauber, vollkommen trocken und angeraut sein.
  2. Eine Einfärbung ist möglich durch Zugabe von AKEMI® Polyester-Farbpasten oder AKEMI® Polyester-Farbkonzentraten bis max. 5%, sowie durch AKEMI® Spectrum Pastes; bei PLATINUM P+ Klar L-Spezial ist eine Verdünnung in jedem Verhältnis mit PLATINUM P+ Klar flüssig möglich.
  3. Zu einer Menge von 100 g Platinum P+ werden 1 - 3 g Härterpaste weiß zugegeben (1 g entspricht ca. 4 - 5 cm aus der Schraubtube).
  4. Beide Komponenten werden vollständig miteinander vermischt; die Mischung bleibt, je nach Produkt und Härterzugabe, zwischen 5 und 15 Minuten (20°C) verarbeitungsfähig.
  5. Nach weiteren 15 - 40 Minuten können die behandelten Teile weiterbearbeitet werden (schleifen, bohren, fräsen).
  6. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtungsreaktion.
  7. Arbeitsgeräte können mit AKEMI® Nitro-Verdünnung gereinigt werden.

TMB 06.22

### Technisches Merkblatt

Seite 2 von 3

- Besondere Hinweise:**
- Nur für den professionellen Gebrauch.
  - Zum Schutz der Hände afin® Der flüssige Handschuh anwenden.
  - Härtermengen über 4% vermindern die Haftung und können die Oberflächentrocknung verschlechtern.
  - Härtermengen über 3% führen zu einem merklichen Gelbstich im ausgehärteten Produkt.
  - Härtermengen unter 1% und niedrige Temperaturen (unter 5°C) verzögern die Aushärtung beträchtlich.
  - Bei hellen Farben mit mehr Farbkonzentrat und nur mit 1% Härter arbeiten.
  - Nach der Härterzugabe kommt es zu einem Farbumschlag nach Gelb, dieser verschwindet jedoch vor dem Gelieren wieder.
  - Bereits eingedickter oder beim Gelieren befindlicher Kleber darf nicht mehr verarbeitet werden.
  - Aufgrund des reaktionsbedingten Schwundes (ca. 5 - 8%) und einer merklichen Temperaturentwicklung bei der Aushärtung sollten die Klebeschichten möglichst dünn sein (< 1 mm).
  - Verklebungen, die häufig Feuchtigkeit und ggf. Frost ausgesetzt sind, sind nicht dauerhaft beständig.
  - Die Haftung und Beständigkeit auf frischen, alkalischen Baustoffen (z.B. Beton, Betonwerkstein) ist nur mäßig.
  - Das ausgehärtete Produkt hat eine geringe Neigung zur Vergilbung.
  - Ausgehärteter PLATINUM P+ kann nicht mehr mit Lösungsmitteln, sondern nur noch mechanisch oder durch hohe Temperaturen (> 200°C) entfernt werden.
  - Bei richtiger Verarbeitung ist der ausgehärtete PLATINUM P+ nicht gesundheitsschädlich.
  - Recycling gemäß Vorgaben der EU-Entscheidung 97/129 EG zur Verpackungsrichtlinie 94/62/EG.

**Technische Daten:**

	<u>klar flüssig</u>	<u>klar L-Spezial</u>
Farbe:	transparent-klar	transparent-opak
Dichte	ca. 1,04 g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,10 g/cm <sup>3</sup>
Verarbeitungszeit/min		
a) bei 20°C		
1% Härter	13 - 15	13 - 15
2% Härter	6 - 8	6 - 8
3% Härter	4 - 6	4 - 6
b) mit 2 % Härter		
bei 10°C	10 - 18	10 - 18
bei 20°C	6 - 8	6 - 8
bei 30°C	3 - 5	3 - 5

Zugfestigkeit DIN EN ISO 527:	40 - 45 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit DIN EN ISO 178:	70 - 80 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit DIN EN ISO 604:	100 -110 N/mm <sup>2</sup>

**Lagerung:** Bei trockener und kühler Lagerung (5-25°C) im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 12 Monate ab Herstellung.

**Sicherheitshinweise:** Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

TMB 06.22

**Technisches Merkblatt**

Seite 3 von 3

**Zur Beachtung:**

Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

---

TMB 06.22