

# Druckluftstichel

## HW 10



Ein Druckluftstichel zur Fein- und Feinstpräparation.

### Technische Daten:

Gewicht ohne Schlauch:	140g
Abmaße ohne Schlauch:	Ø 18 x 165mm
Schlauch mit Einstecknippel NW 7,2 und Sinterbronze Filter	Ø 6 x 2000mm
Betriebsdruck	2,5-6 bar
Hub pro Minute	ca. 35000 x

Der Druckluftstichel **HW 10** ist als Basisgerät, wahlweise mit einer Hartmetall-Spitze **oder** einem Nadelhalter mit einer Stahlnadel und 5 Ersatznadeln ausgestattet.

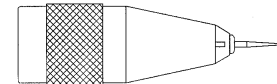
**Artikel-Nr. HW 10-2**

Der Druckluftstichel **HW 10** ist mit einer Hartmetall-Spitze **und** einem Nadelhalter mit einer Stahlnadel und 5 Ersatznadeln ausgestattet.

**Artikel-Nr. HW 10-3**

Der Kopf des **HW 10** ist eine günstige Umbaumöglichkeit für Kunden, die schon einen Druckluftstichel mit einem M 15x1 Anschlussgewinde besitzen. Er ist mit einer gehärteten Stahlnadel und 5 Ersatznadeln zur Feinstpräparation ausgestattet.

**Artikel-Nr. HW 10**



### Anschluß des Druckluftstichels

Der Anschluß sollte an einer Wartungseinheit (Druckminderer mit Filter) ohne Öler erfolgen, an diesem kann dann auch exakt der gewünschte Arbeitsdruck eingestellt werden. Der Kugelhahn am Geräteende sollte nur zum Ein und Ausschalten, nicht aber zur Druckregulierung verwendet werden.

### Pflege:

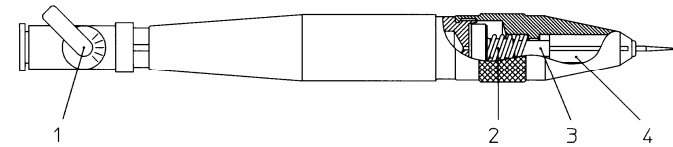
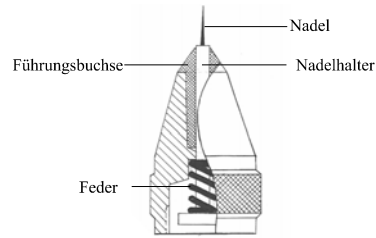
Zur Pflege sollte bei täglicher Benutzung wenigstens 1x wöchentlich der Nadelhalter ausgebaut werden, der Schaft gereinigt und leicht eingeölt werden.

Der O-Ring sollte ebenfalls eingeölt werden, besser ist es jedoch den O-Ring **leicht** einzufetten z.B. mit Silikonfett, Vaseline, oder anderem zähem Fett. Ein eingefetteter O-Ring gleitet besser und länger, ein eingeölter wird von der Druckluft schnell abgetrocknet und der Nadelhalter neigt dann unter Umständen zum Stottern.

Zur Reinigung können die Teile in Waschbenzin eingelegt werden.

### Präparation:

Zur Präparation sollte der Betriebsdruck der auszuführenden Arbeit angepasst werden z.B. 2-3 bar für feine Arbeiten, 5 bar für gröbere. Das Gerät sollte mit leichtem Anpressdruck geführt werden, nicht zu große Materialmengen auf einmal abtragen und nicht hebeln.



- Pos. 1 Absperrentil
- Pos. 2 Feder
- Pos. 3 Nadelhalter
- Pos. 4 Führungsbuchse

### Ersatzteile

### Nadeln:

Die Stahlnadel ist vergütet, das bedeutet, die Nadel ist hart und trotzdem elastisch, ansonsten würde die schlanke Spitze abbrechen. Die Stahlnadel ist weicher als die Hartmetallnadel, deshalb sollte sie nur zum Feinsträparieren und Finishen eingesetzt werden. Aus diesem Grund sollte mit der Hartmetallnadel soweit wie möglich vorgearbeitet werden, erst dann mit der Stahlnadel die Kanten und Feinheiten des Fossils nacharbeiten.

Ersatznadelhalter mit einer Hartmetall-Spitze **oder** einer Stahlnadel und 5 Ersatznadeln:  
**Artikel-Nr. HW 10-NH**

Ersatznadelhalter mit einer Stahlnadel und 5 Ersatznadeln:  
**Artikel-Nr. HW 10-NST**

### Wechsel der Stahl und Hartmetallnadel:

Zum Wechseln der Nadel muss der Nadelhalter ausgebaut werden. Nun wird der Nadelhalter mit der Hand festgehalten und die Nadel mit einer Flachzange (Kombizange) herausgezogen. Der Einbau erfolgt am leichtesten, indem man die Nadel in ein Stück Holz pickt und den Nadelhalter **senkrecht** über die Nadel schiebt.



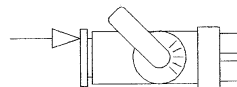
Es ist grundsätzlich darauf zu achten, dass die Nadel weder beim Ein- noch Ausbau verkantet wird. Ebenso darf die Nadel nicht bei montiertem Kopf gewechselt werden, da sonst die Feder beschädigt wird.

- 100 Stück Ersatznadeln aus Stahl nicht entgratet.
- Ersatznadeln **Artikel-Nr. HW 10 A 100**
- Ersatznadeln **Artikel-Nr. HW 10 B 100**
- Ersatznadeln **Artikel-Nr. HW 10 C 100**

### Schlauchwechsel:

Achtung: Zum Wechsel des Schlauches muss dieser unbedingt drucklos sein, also erst abkuppeln, dann den blauen Ring am Kugelhahn in Pfeilrichtung drücken und dabei den Schlauch herausziehen. Zum Einbau wird der Schlauch einfach hineingeschoben bis zum Anschlag.

- 100 Stück Ersatznadeln aus Stahl einbaufertig entgratet
- Ersatznadeln **Artikel-Nr. HW 10 A 100 E**
- Ersatznadeln **Artikel-Nr. HW 10 B 100 E**
- Ersatznadeln **Artikel-Nr. HW 10 C 100 E**



Ersatznadeln aus Hartmetall:

- Ersatznadel **Artikel-Nr. HW 10 AH** (1 Stück) Länge 14 mm
- Ersatznadel **Artikel-Nr. HW 10 BH** (1 Stück) Länge 20 mm
- Ersatznadel **Artikel-Nr. HW 10 CH** (1 Stück) Länge 26 mm

### Störungen, Ursachen und Behebung

Ersatzfeder **HW 10 S**

1. Der Stichel startet nicht, nur die Luft strömt aus. Den Kopf ¼ Umdrehung bei aktiviertem Gerät öffnen und wieder schließen.
2. Der Stichel stockt. Den Nadelhalter reinigen, den O-Ring ölen, oder fetten und wenn das nicht hilft, den O-Ring austauschen.
3. Sollte einmal eine Nadel so ungünstig abbrechen, dass ein Auswechseln unmöglich ist, dann senden Sie mir den Nadelhalter zu oder setzen sich mit mir in Verbindung und fragen nach einem Nadelhalter im Austausch. Dies ist sehr viel günstiger als ein neuer Halter, vorausgesetzt, der alte Nadelhalter weist außer diesem Schaden keinen anderen auf.

Ersatz O-Ring **HW 10 O** 7,65 x 1,78

Zu beziehen durch:

FSB Fossiliensammler-Bedarf  
Olaf Schwitalla  
Im Ortbruche 18  
31535 Neustadt am Rübenberge  
Tel.: 05034 / 959092  
Fax: 05034 / 959093  
Mail: info@fsb-shop.com  
Site: www.fsb-shop.com



**Beim Arbeiten mit dem Stichel bitte Schutzbrille und Gehörschutz tragen.**